

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ «ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ТЕХНИКУМ «АВТОМАТИКА»



О новых подходах к формированию образовательных программ СПО, с целью получения нескольких квалификаций

Майкова Полина Евгеньевна, директор техникума
Заместитель руководителя ФУМО по УГПС 15.00.00 Машиностроение



О новых ФГОС среднего профессионального образования

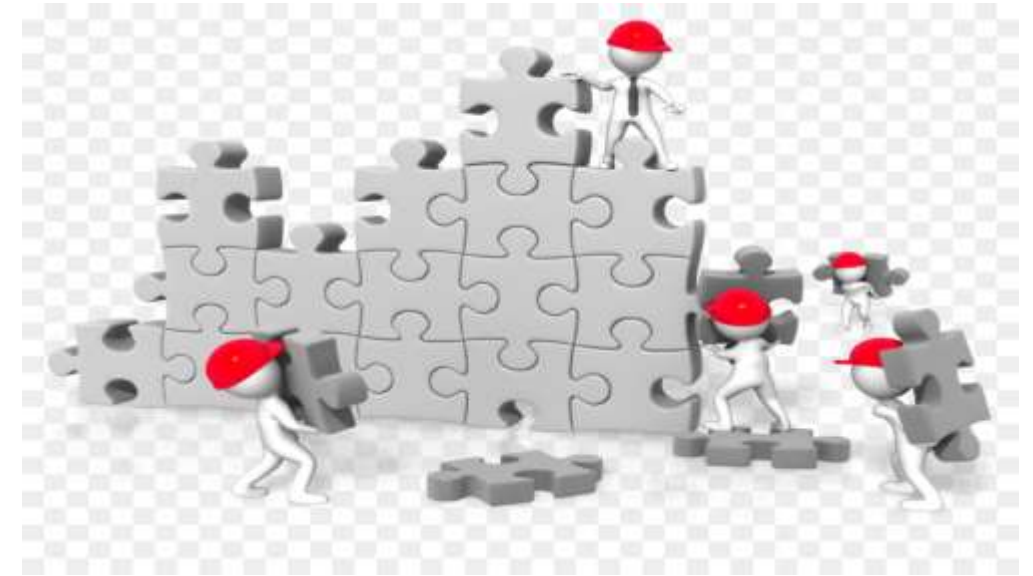
Новые макеты ФГОС СПО по профессии и специальности утверждены Советом Министерства просвещения Российской Федерации по федеральным государственным образовательным стандартам общего образования и среднего профессионального образования (протокол от 8 сентября 2021 г. № СК-17/05пр)

Макет ФГОС СПО – по принципу «Конструктора компетенций»

Широкая квалификация с набором видов деятельности

Изменение структуры образовательной программы с опорой на практико-ориентированность

- 40% профессионального цикла вынесено на предприятие
- содержание программ под оборудование и технологии предприятия
- введение основ бережливого производства, финансовой грамотности, цифровых компетенций



- отбор содержания занятий по темам модулей
- бригадный метод подготовки
- индивидуальный подход (не более 2-х наставляемых) наставнику с предприятия
- получение нескольких квалификаций (в рамках промежуточной аттестации)

О новых ФГОС среднего профессионального образования

15.01.38 **Оператор наладчик металлообрабатывающих станков**,
Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 г. № 862

Квалификация – **оператор наладчик металлообрабатывающих станков**



Из ФГОС п. 3.6 Обучающиеся, осваивающие образовательную программу, могут освоить профессию рабочего, должность служащего (одну или несколько) в соответствии с перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение



О получении нескольких квалификаций в период обучения по ОП

15.01.38 **Оператор наладчик металлообрабатывающих станков**,
Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 г. № 862

Все виды деятельности (модули) по выбору:

Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)

Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)

Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору)

Квалификация – **оператор наладчик металлообрабатывающих станков**

Направленность ОП (по выбору):

токарь (универсал) – оператор станков с программным управлением (токарные работы)

фрезеровщик (универсал) - оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)

станочник широкого профиля (токарь-универсал, фрезеровщик-универсал)

станочник широкого профиля – оператор станков с программным управлением (токарные работы)

станочник широкого профиля - оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)

токарь (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая токарные обрабатывающие центры)

фрезеровщик (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая фрезерные обрабатывающие центры)



Метод сквозного проектирования

✚

1 семестр	2 семестр		3 семестр		4 семестр
Реализация общеобразовательных дисциплин в течение трех семестров					
Основной блок общепрофессиональных дисциплин					
В первый год обучения реализуется профессиональный модуль, вид профессиональной деятельности которого выходит на квалификацию. Модуль - логически завершенная единица			Во второй год обучения профессиональные модули реализуются параллельно, виды профессиональной деятельности выходят на квалификацию		
Междисциплинарные курсы (МДК) реализуются в мастерских техникума, все практические занятия проходят в мастерских (группа делится на подгруппы). Знакомство с предприятием, на котором будет проходить практика	Учебная и производственные практики реализуются на площадке предприятия, концентрированно (рассредоточенно)	Завершается модуль профессиональным экзаменом (НОК) с присвоением квалификации или демонстрационным экзаменом (промежуточная аттестация)	МДК реализуются в мастерских техникума, практические занятия - бригадный метод подготовки	Учебные и производственные практики реализуются на площадке предприятия и проходят концентрированно. Завершение модулей предполагает промежуточную аттестацию на площадке предприятия	ГИА (профильного уровня)

Учебный план по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Направленность 1. станочник широкого профиля - оператор станков с программным управлением (токарные работы)

СГ.06	Основы финансовой грамотности	34	16	32			2	2	34					34
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	216	108	210	0	0	6		144	72				
ОП.01	Материаловедение	72	36	70			2	1	36	36	34	38		
ОП.02	Техническое черчение	72	36	70			2	1	36	36	34	38		
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	72	36	70			2	1	72		34	38		
П.00	Профессиональный цикл	1008	888	342	648	0	18		792	216				
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	336	296	114	216	0	6		264	72				
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	84	44	78			6	1	84		34	50		
МДК.01.02	Основы слесарного дела	36	36	36				1		36	36			
УП.01.01	Учебная практика (токарная)	72	72		72			1	72			72		
УП.01.02	Учебная практика (слесарная)	36	36		36			1		36	36			
ПП.01	Производственная практика	108	108		108			1	108			108		
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	264	224	78	180	0	6		264	0				
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	84	44	78			6	2	84			34	50	
УП.02	Учебная практика (фрезерная)	72	72		72			2	72				72	
ПП.02	Производственная практика (фрезерная)	108	108		108			2	108					108
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	408	368	150	252	0	6		264	144				
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	84	44	78			6	2	84			34	50	
МДК.03.02	Разработка управляющих программ на станках с числовым программным управлением	72	72	72				2		72		72		
УП.03.01	Учебная практика (токарная с ЧПУ)	72	72		72			2	72					72
УП.03.02	Учебная практика (разработка УП)	72	72		72			2		72				72
ПП.03	Производственная практика	108	108		108			2	108					108
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36						2	36					36
Итого:		2952	1890	2148	648	34	86		2664	288	612	864	612	864