



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА И БЛАГОПОЛУЧИЕ ПЕРСОНАЛА

## ГЛАВНЫЙ ПРИНЦИП БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА- ОСОЗНАННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И ЗДОРОВЬЕ СОТРУДНИКОВ!!!

### Цель:

Сформировать у участников осознанное отношение к безопасности на производстве. Сформировать понимание процессов принятия решения. Отработать навык замечать привычки, повышающие опасность.

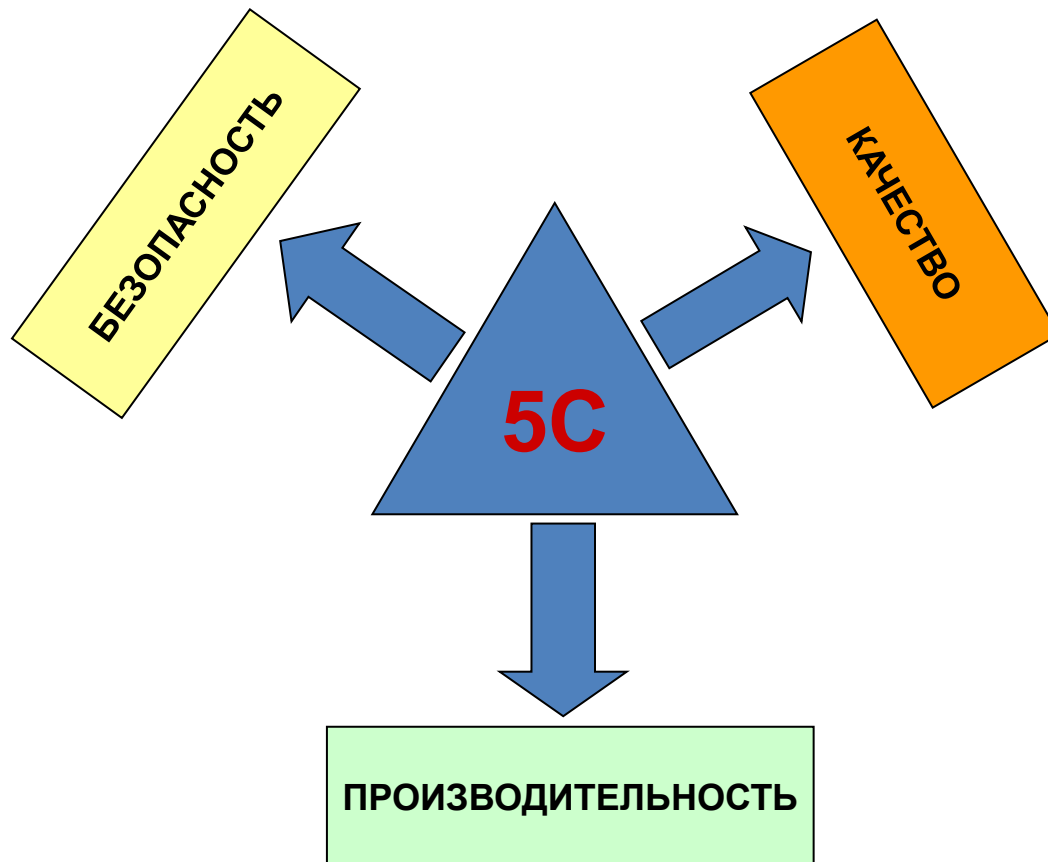
### Результаты:

1. Знают факторы, от которых зависит безопасность на производстве.
2. Различают типы отношений к безопасности.
3. Осознанно мыслят и действуют.
4. Умеют управлять своим отношением к производственным процессам.
5. Знают, что и какие реакции вызывает у человека.
6. Понимают, что выбор есть всегда.



# 5С НА ПРОИЗВОДСТВЕ

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ СИСТЕМЫ 5 С

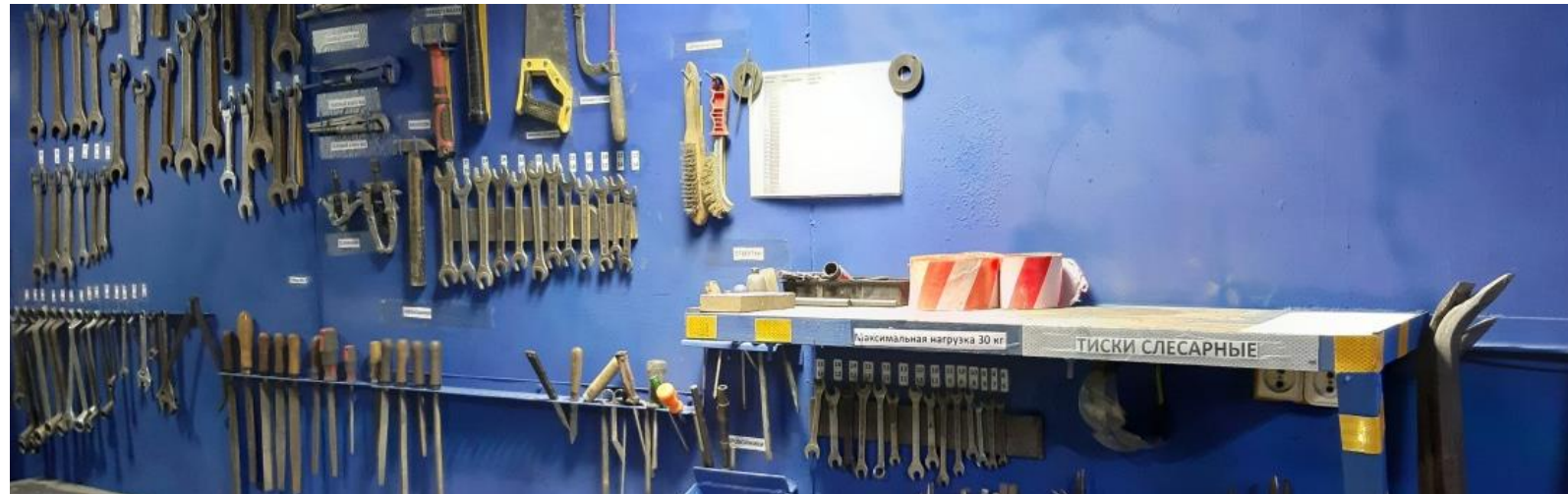


**5С** – это система организации и рационализации рабочих мест для достижения целей повышения:

- безопасности работы,
- производительности труда,
- качества производимой продукции.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ВНЕДРЕНИЯ СИСТЕМЫ 5С

- улучшаются условия и безопасность труда, поэтому повышается его производительность,
- уменьшается количество несчастных случаев на производстве,
- уменьшается риск простоев, снижается количество финансовых потерь,
- улучшается качества выпускаемой продукции, снижается процента брака,
- сокращается время на выполнение отдельных технологических операций.



# СТАНДАРТИЗИРОВАННАЯ РАБОТА

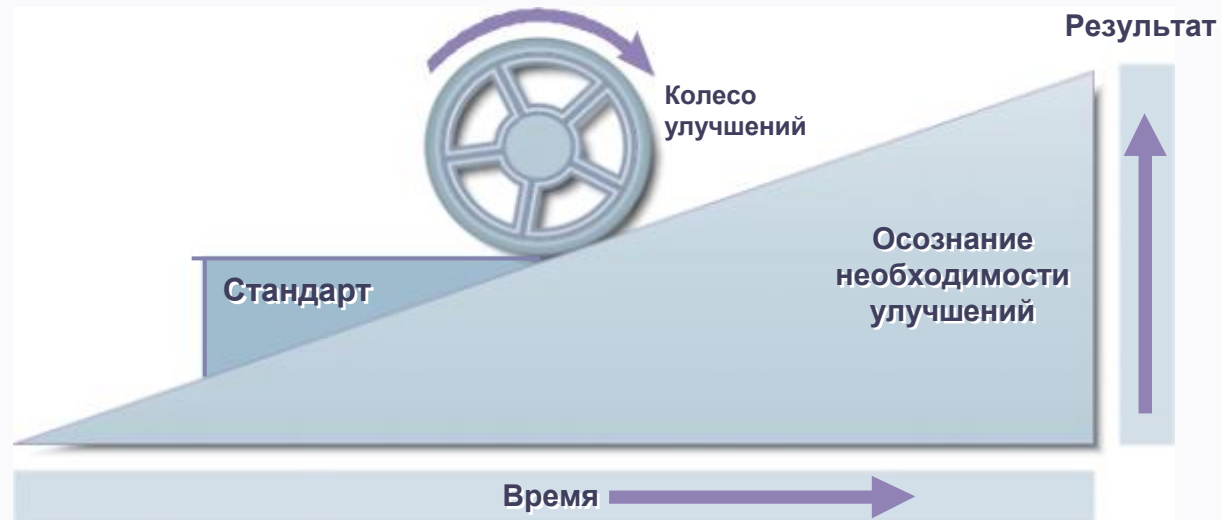
## СТАНДАРТИЗИРОВАННАЯ РАБОТА



**Стандартизированная работа -**  
оптимизация производственного  
процесса на уровне отдельных операций.

## ЧТО ТАКОЕ СТАНДАРТ?

Наилучший, наипростейший и **безопаснейший** способ достижения и сохранения определенного уровня результата



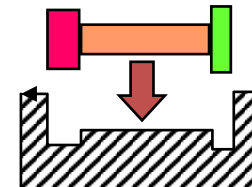
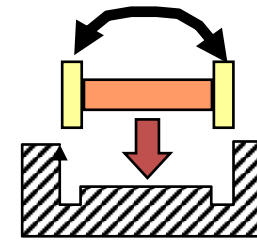


# МЕТОД ПОКА-ЁКЭ (РОКА-YOKE)

## ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ПОКА-ЁКЭ

**Пока-ёкэ** – устранение дефектов продукции на основе предотвращения или исправления ошибок на как можно более раннем этапе. Данный метод связан с обеспечением отказоустойчивости и защиты от непреднамеренного использования. Для достижения эффективности метода он должен быть встроен в конструкцию изделий и производственные процессы, например...

- автоматическое отключение
- поточное тестирование
- не совсем подходит - не подходит
- ноль корректировок
- цветное кодирование



## ДЕЙСТВИЯ, НАПРАВЛЕННЫЕ НА ЗАЩИТУ ОТ ОШИБКИ

**Тип 1** – Предотвращение появления ошибки в источнике посредством устранения ее причины.

**Тип 2** – Предупреждение о возможности появления ошибки.

**Тип 3** – Выявление дефекта после его появления, но прежде чем он перейдет на следующий этап операции



## ВЫВОД

Повышение производительности труда на предприятиях приводит к развитию и стабильности, что в свою очередь сказывается на:

- повышении уровня культуры производства, включающей обеспечение безопасности в области охраны труда и здоровья, т.к. производительность позволяет не торопиться и не совершать ошибок, приводящих к несчастным случаям,
- стандартизации действий и процессов на основе принципов безопасности,
- высвобождении времени на развитие сотрудников и повышение их компетенций, сознательности и ответственности
- психологической устойчивости сотрудников, нет нервозности, благодаря стабильности системы.